



S 2

| Rodzaj urządzenia | S2 M | | S2 P | | S2 A |
|---|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|
| Siła nacisku (kN/ton) | 900/90 | | 900/90 | | 900/90 |
| Maksymalny rozmiar przewodu | 4SP "1(DN25) | 1SN/2SN | 4SP "1(DN25) | 1SN/2SN | 4SP "1(DN25) 1SN/2SN |
| | 1 ¹ / ₄ "(DN32) | | 1 ¹ / ₄ "(DN32) | | 1 ¹ / ₄ "(DN32) |
| Szybkość zakuwania - (mm/s) | - | | 0,9 | 0,6 | |
| Napęd | Pompka ręczna | | Pedał nożny na sprężone powietrze | | 1 fazowy silnik elektryczny |
| Maksymalny zakres zakucia (mm) | 63 | | 63 | | 63 |
| Sterowanie | za pomocą mikrometru | | za pomocą mikrometru | | za pomocą mikrometru |
| Zbiornik oleju (L) | 0,75 | | 1,4 | | 2 |
| Wymiary maszyny (DŁ/SZER/WYS mm) | 500 x 420 x 440 | | 380 x 400 x 310 | | 450 x 450 x 450 |
| Waga urządzenia (kg) | 33 | | 32 | | 41 |

Nazwa

S2