



## R15 - wąż wysokociśnieniowy

**Warstwa wewnętrzna:** specjalna guma syntetyczna odporna na oleje hydrauliczne mineralne, roślinne i glikol.

**Wzmocnienie:** 4 lub 6 oplotów stalowych o wysokiej wytrzymałości.

**Warstwa zewnętrzna:** specjalna guma syntetyczna odporna na oleje hydrauliczne, ścieranie i warunki atmosferyczne.

**Zakres temperatur:** -40°C do +100°C, okresowo +125°C.

**Zastosowanie:** wąż dla systemów hydraulicznych z wysokim ciśnieniem szczytowym i uciążliwymi warunkami pracy.

**Normy:** SAE 100 R15, ISO 1307.

W zakresie średnic DN 20 i 25 - 4 oploty stalowe, DN 32 do 50 - 6 oplotów stalowych.

Nazwa	DN	Ø wew. (mm)	Ø zew. (mm)	Ciśn. rob. (bar)	Ciśn. rozrywające (bar)	R. min.	Ciśnienie testowe
R15 DN 19	20	19,0	32,0	420	1380	240	830
R15 DN 25	25	25,3	39,2	420	1380	300	830
R15 DN 31	32	32,0	49,8	420	1380	420	830
R15 DN 40	40	38,1	57,3	420	1380	500	830
R15 DN 50	50	50,8	71,9	345	1380	630	830