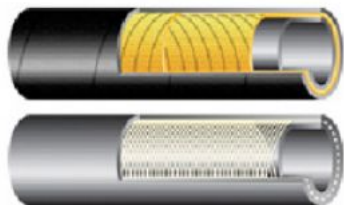


Wąż spawalniczy tlen EN 559



Przeznaczony do przepływu tlenu przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych, temp. pracy: od -30°C do +70°C, warstwa wew.: gumowa, SBR, czarna, gładka, wzmocnienie: tekstylne, owijane, warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, niebieska, gładka lub ryflowana, odporna na czynniki atmosferyczne. Orzeczenie nr LBS-01/04 wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Nazwa	Średnica wew. [mm]	Ciśnienie pracy MPa	Ciśn. rozrywające MPa	Długość max m	Grubość ścianki mm
FI 4 Tł Tlen	4	2	6	50	3,5
FI 5 Tł Tlen	5	2	6	50	3,5
FI 6,3 Tł Tlen	6,3	2	6	50	3,5
FI 8 Tł Tlen	8	2	6	50	3,5
FI 9 Tł Tlen	9	2	6	50	3,5
FI 10 Tł Tlen	10	2	6	50	3,5
FI 12,5 Tł Tlen	12,5	2	6	50	3,5
FI 16 Tł Tlen	16	2	6	50	3,7
FI 20 Tł Tlen	20*	2	6	40	5,3
FI 25 Tł Tlen	25*	2	6	40	5,3
FI 32 Tł Tlen	31,5*	2	6	40	6,3
FI 35 Tł Tlen	35*	2	6	20	6,6
FI 38 Tł Tlen	38*	2	6	20	6,7
FI 40 Tł Tlen	40*	2	6	20	6,7
FI 45 Tł Tlen	45*	2	6	20	6,8
FI 50 Tł Tlen	50*	2	6	20	6,8