

Wąż do sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO2 EN 559



Przeznaczony do przepływu sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO2 przy spawaniu i cięciu , temp. pracy: od -30°C do +70°C , warstwa wew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka , wzmocnienie: tekstylne, owijane , warstwazew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka lub ryflowana.

Nazwa	Średnica wew. [mm]	Ciśnienie pracy MPa	Ciśn. rozrywające MPa	Długość max m	Grubość ścianki mm
FI 4 Tł Azot	4	2	6	50	3,5
FI 5 Tł Azot	5	2	6	50	3,5
FI 6,3 Tł Azot	6,3	2	6	50	3,5
FI 8 Tł Azot	8	2	6	50	3,5
FI 9 Tł Azot	9	2	6	50	3,5
FI 10 Tł Azot	10	2	6	50	3,5
FI 12,5 Tł Azot	12,5	2	6	50	3,5
FI 16 Tł Azot	16	2	6	50	3,7
FI 20 Tł Azot	20*	2	6	40	5,3
FI 25 Tł Azot	25*	2	6	40	5,3
FI 32 Tł Azot	31,5*	2	6	40	6,3
FI 35 Tł Azot	35*	2	6	20	6,6
FI 38 Tł Azot	38*	2	6	20	6,7
FI 40 Tł Azot	40*	2	6	20	6,7
FI 45 Tł Azot	45*	2	6	20	6,8
FI 50 Tł Azot	50*	2	6	20	6,8