



Smar grafitowy

Smar grafitowy

Zastosowanie

-

Do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych

Zalety produktu

-

Smar na bazie związków litu z dodatkiem grafitu

-

Przeznaczony do smarowania części ruchomych

-

Odporny na działanie wody

-

Odporny na utlenianie

Dane techniczne

Temperatura kroplenia: ok. +190 °C

Zakres temperatur pracy: od -30 °C do +130 °C

Stopień ochrony przed korozją: 0 (test EMCOR)

Wartość VKA: 2400N

Barwa: czarna

Właściwości

NLGI klasa 2

Nazwa	Specyfikacja
215898	SMAR GRAFITOWY 400 G